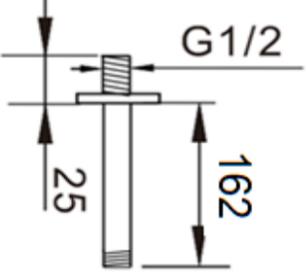


		FICHA TECNICA		REGADERAS
CODIGO	IMAGEN		DIBUJO TECNICO	
BR-10 SS				
MARCA:				
PIZARRO				
LINEA:				
REGADERAS				
DESCRIPCION:				
BRAZO PARA REGADERA DE PLAFÓN SS		NORMAS:		CERTIFICACIÓN
		NOM-008-CONAGUA-1998		
MATERIALES DE FABRICACIÓN				
Parte	Material	Parte	Material	
Brazo	ACERO INOXIDABLE 304 SS			
Chapetón	ACERO INOXIDABLE 304 SS			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN:		
Largo	187mm	LIMPIAR LA ROSCA DE LA TUBERIA PRINCIPAL ANTES DE ROSCAR		
Cuerda larga	20mm	EL BRAZO EN LA PARED, COLOCAR CINTA TEFLON PARA		
Cuerda corta	10mm	ASEGURAR QUE EL ACOPLA NO PRESENTE FUGAS. ROSCAR		
Chapetón Diámetro	60mm	EL BRAZO EN LA PARED Y COLOCAR EL CHAPETON.		
		FUNCIONAMIENTO:		
PESO DEL PRODUCTO (KGS)	0.117	COMPATIBLE CON TODAS LAS REGADERAS PIZARRO LAS CUALES TIENEN UN CAUDAL DE DESCARGA D 4.5 Lts/Min		
ACABADOS:		A MEDIA PRESION EN EL LIMITE INFERIOR.		
ACABADO PULIDO ESPEJO		CLASIFICACION: MEDIA PRESION, ALTA PRESION		
		PRESION OPTIMA DE TRABAJO: DE 1 Kg/cm ² a 3 Kg/cm ²		
		MANTENIMIENTO:		
		NO SE DEBE DEJAR PASAR MUCHO TIEMPO ENTRE CADA LIMPIEZA. USAR UNA TELA O TRAPO SUAVE HUMEDO, DESPUES SECAR, SE DEBE PREVENIR LA ACUMULACION DE SARRO.		
RECOMENDACIONES:		TABLA DE PRESION SOBRE NIVELES DE EDIFICACION		
PURGAR LAS LINEAS PREVIO A LA INSTALACION PARA EVITAR DAÑOS AL EQUIPO. NUNCA UTILIZAR SILICON EN LA INSTALACION.				
ADECUADA PARA NO DAÑAR LA PARED; ESTO TAMBIEN PREVIENE FUGAS Y CORTOSIÓN AL PRODUCTO, ES MUY IMPORTANTE LA LIMPIEZA CONSTANTE PARA PREVENIR DAÑO AL BRAZO, REGADERAS Y PARED.				
GARANTIA:				
1 AÑO DE GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACION				
REGADERA TIPO	RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm²)	NIVELES DE EDIFICACIÓN	USO SUGERIDO	
BAJA PRESIÓN	20 a 98 (0,2 a 1,0)	1 a 4	✓	
MEDIA PRESIÓN	98 a 294 (1,0 a 3,0)	de 4 a 12 o equipo hidroneumático	✓	
ALTA PRESIÓN	294 a 588 (3,0 a 6,0)	más 12 o equipo hidroneumático	✓	